



Décovi: plus de 75 ans d'excellence dans l'usinage de précision

Depuis sa création, la maison jurassienne a acquis une grande expérience dans la fabrication de composants destinés à l'horlogerie et plus spécialement des masses oscillantes. Partenaire de confiance pour de nombreuses manufactures, l'entreprise, en perpétuelle croissance, ne cesse d'innover.

Janine Vuilleumier

Située aux confins du village jurassien de Vicques, l'entreprise familiale, spécialisée dans le décolletage, le tournage CNC, le fraisage, le gravage laser et la décoration, offre ses services à de nombreuses maisons œuvrant dans les domaines horloger, médical, de la mécatronique, des micromoteurs... pour ne citer que les principaux.

Si la firme s'étend aujourd'hui sur quelque 5'000 m², elle a pourtant modestement

commencé son activité en 1947. Passionné par son métier de décolleteur, Denis Chèvre décide de transformer l'arrière de la ferme de son père en atelier d'usinage. Dix ans plus tard, il construit la première unité de production sur le site actuel de Vicques. La passion pour l'ingénierie de précision continue de circuler dans la famille et son fils, Claude Chèvre, rejoint l'entreprise en 1985. Au fil des années, la firme a construit d'autres unités, étendu ses activités, agrandi son parc de machines et étoffé ses équipes. Afin de saisir de nouvelles opportunités de développement, elle a rejoint le groupe Acrotec en 2009.

Aujourd'hui dirigée par Cédric Chèvre, fils de Claude, Décovi compte quelque 130 employés et dispose d'un parc de machines moderne et diversifié lui permettant de donner suite à des demandes de production allant de l'échantillon aux grandes séries. Certifiée ISO 9001, la manufacture répond ainsi aux critères d'un management de qualité.

Partenaire incontournable de l'horlogerie

Une grande partie de l'activité de Décovi est dédiée à la branche horlogère (un peu plus de 75%) pour qui l'entreprise usine des composants de haute précision destinés aux mouvements et à l'habillage de la montre. Depuis 2009, elle s'est spécialisée dans la fabrication de masses oscillantes, une activité pour laquelle un département complet a été affecté.

Autrefois purement utilitaire et cachée au fond du mouvement, la masse oscillante s'expose aujourd'hui autant au dos que sur le devant des montres. Subtilement décorés, arborant le logo de la maison ou encore des ornements raffinés, ces rotors demandent une grande attention à la conception. Décovi en a fait sa spécialisation et usine non seulement les pièces brutes, mais les pare également de décors, comme les Côtes de Genève, le colimaçonage, le satinage, le cerclage ou



encore le soleillage. Des revêtements de surfaces ou des gravures laser peuvent aussi être apposés. Ainsi personnalisées, les pièces embellissent les garde-temps et captent les regards de leurs oscillantes vibrations.

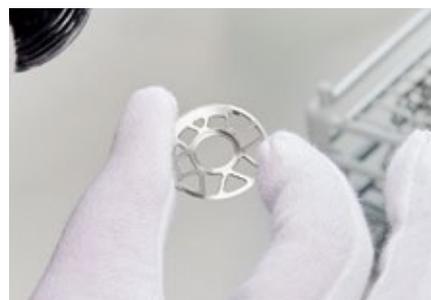
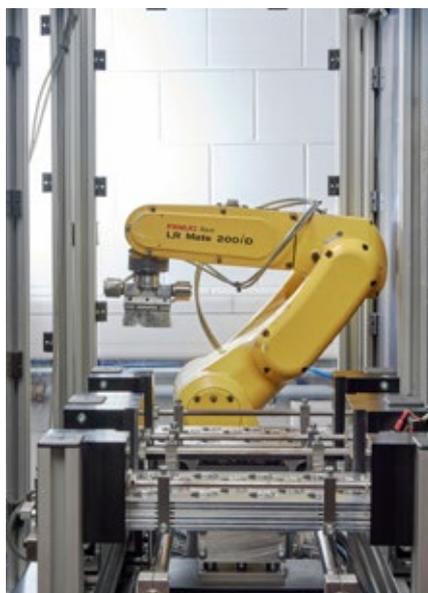
Les rotors façonnés au sein de l'entreprise se composent essentiellement de métaux lourds et plus spécifiquement de tungstène. Une fois usinées, les pièces suivent un processus de nettoyage et de contrôles, avant de passer au stade terminal, à savoir la décoration ou la personnalisation de la pièce. Si les revêtements de surface lui garantissent une plus grande longévité, les décorations lui apportent quant à elles une plus-value visuelle. Suivant le contrat passé avec le client, certaines opérations de terminaison sont sous-traitées par d'autres maisons spécialisées du groupe Acrotect. Une grande synergie existe effectivement entre toutes les entités du groupe afin d'optimiser les capacités de chaque entreprise et de servir au mieux la clientèle.

Annuellement, Décovi usine plus d'un million de rotors qui seront presque essentiellement livrés aux manufactures helvétiques. Elle réalise également d'autres composants dédiés aux mouvements, comme les tambours et couvercles de barillet, les disques de quantité, les ébauches de roues, etc. Et dans l'habillage horloger, elle produit des lunettes, des carrures, des fonds de boîte, des cercles d'emboîtages ou encore des bagues de maintien. Sa haute expertise lui permet d'offrir aux clients, pour chaque pièce usinée, une parfaite exécution.

Tout au long de leur parcours de fabrication, les pièces décollétées passent par de nombreuses étapes de contrôle où les tolérances et l'aspect visuel sont vérifiés à l'aide d'appareils dédiés. Le processus a été entièrement optimisé avec les technologies les plus avancées, comme le dispositif de mesure 3D Hexagon Global S et le logiciel de contrôle Quick Control. Une grande rigueur est apportée à ces opérations, non seulement sur les masses oscillantes, mais sur chaque pièce décollétée au sein de la maison.

Diversification

En parallèle de ses activités dédiées à l'horlogerie, Décovi réalise aussi des pièces pour



les secteurs MedTech (chirurgie, dentisterie ou encore orthopédie), aéronautique et Precision HighTech. Ces domaines ont nécessité l'obtention de normes, comme celle liée au management de qualité pour l'industrie des dispositifs médicaux (ISO 13485). Même si l'horlogerie occupe aujourd'hui la plus grande capacité de l'entreprise jurassienne, cette dernière entend donner plus d'impor-

tance aux autres secteurs, spécifiquement le médical et ce grâce à sa grande expertise technique. A ce jour, la maison est notamment capable d'usiner une vaste palette de matériaux (acier inoxydable, titane, tungstène, plastiques, alliages de cuivre et aluminium) et d'offrir une grande diversité de composants décollétés sur la base de barres de métal ou de lopins. »

Innovation

Toujours en quête d'innovation, Décovi dispose de son propre bureau technique dont la tâche est d'améliorer constamment les processus de travail. Afin d'optimiser certaines opérations répétitives, l'entreprise a développé des systèmes robotisés autonomes qui se chargent, 24 heures sur 24, de travaux peu valorisants pour le personnel. Les employés peuvent ainsi se concentrer sur d'autres opérations plus compliquées et demandant spécifiquement une intervention humaine.



Ecologie

Attachée au respect de l'environnement, la maison jurassienne est au bénéfice de la norme ISO 14001. L'entreprise contrôle et limite ses consommations diverses, ses émissions et ses déchets. Elle recycle par exemple quotidiennement les déchets (métaux divers, plastiques) issus de chaque décolleteuse, afin de les séparer de l'huile résiduelle et de les retourner à une entreprise partenaire qui les reconditionnera pour d'autres utilisations. Décovi produit également une partie de l'électricité dont elle a besoin grâce à des panneaux photovoltaïques. Elle attache aussi une grande importance à l'engagement de son personnel. Le 80% des employés-ées habite dans un rayon de 25 km et a donc un très court parcours qui les mène au travail.



groupe Acrotec plus largement, avec pour leitmotiv: «Fédérer des talents pour mieux servir les clients». Plusieurs apprenant-tes - décolleteur-teuse, micromécanicienne, logisticien-ne ou encore employé-e de commerce - y sont donc formés-ées chaque année, principalement sur la base de cursus duals. Conscient d'un manque de personnel qualifié disponible, Cédric Chèvre consacre une partie de son temps à cette thématique

et accueille régulièrement des jeunes au sein de l'entreprise afin de leur faire découvrir les métiers techniques et leur donner envie de se lancer dans une telle formation.

Afin de mieux servir ses clients et d'offrir à son personnel un cadre de travail agréable, Décovi agrandit encore son site de Vicques. Quelque 2'000 m² supplémentaires se rajouteront à l'entité actuelle d'ici au printemps 2024. **o**

Formation

La formation de nouveaux talents est un enjeu très important pour Décovi et pour le



Décovi: over 75 years of excellence in precision machining

Since its creation, the Jura-based company has acquired a great deal of experience in the production of components intended for the watchmaking industry, and more specifically oscillating weights. A trusted partner for numerous watch manufacturers, the company is constantly growing and innovating.

Janine Vuilleumier

Located on the edge of the Jura village of Vicques, this family business specialising in screw-cutting, CNC turning, milling, laser engraving and decoration offers its services to many companies working in the watchmaking, medical, mechatronics and micro motor industries, to mention only the main ones.

Although the company now occupies some 5,000sqm, it began its activity on a small scale in 1947. Fascinated by his job as a bar turner, Denis Chèvre decided to transform the back of his father's farm into a machine shop. Ten years later, he built the first production unit on the current site in Vicques. The passion for precision engineering continued to run in the family and his son, Claude Chèvre, joined the firm in 1985.

Over the years, the company has built other units, expanded its activities, increased its machinery and strengthened its teams. In order to seize new development opportunities, it joined the Acrotec group in 2009.

Now managed by Claude's son, Cédric Chèvre, Décovi employs some 130 people and has a modern and diversified machine fleet enabling it to meet production demands ranging from samples to large series. Having earned ISO 9001 certification, the factory meets the corresponding quality management criteria.



A key partner for the watchmaking industry

A substantial proportion (just over 75%) of Décovi's activity is dedicated to the watch industry, for which the company manufactures high-precision parts for watch movements and exterior components. Since 2009, it has specialised in the production

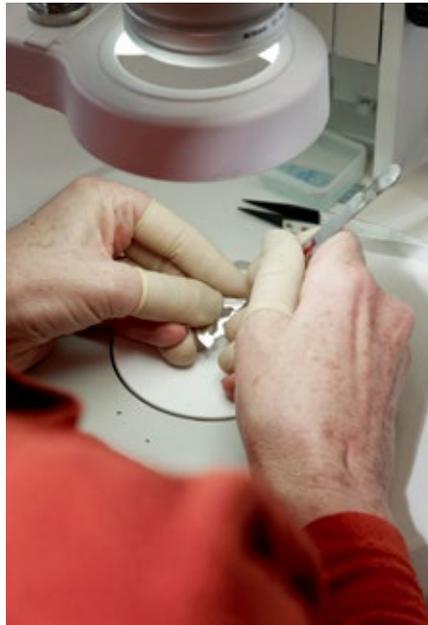
of oscillating weights, an activity for which a complete department has been set up.

Formerly purely utilitarian and hidden at the back of the movement, the oscillating weight is now displayed both through the back as well as on the front of watches. Subtly decorated, bearing the company's logo or refined ornaments, these rotors require great attention to design. Decovi has made this its speciality and not only machines the raw parts, but also adorns them with decorations, such as Côtes de Genève, snailing, satin-brushing, circular satin-finishing and even sunburst motifs. Surface coatings or personalised laser engravings can also be applied. Thus personalised, the parts embellish the timepieces and catch the eye with their oscillating vibrations.

The rotors produced by the company are mainly made of heavy metals, specifically tungsten. Once machined, the parts undergo a thorough cleaning and inspection process before the final stage of decoration or customisation. The surface coatings ensure a longer lifespan for the component, while the decorations add visual value. Depending on the contract with the customer, certain finishing operations are subcontracted to other specialised companies within the Acrotec group, to which it belongs. Considerable synergies exist between the group's various entities in order to optimise each company's capacities and to provide the best possible service to clients.

Décovi machines more than one million rotors per year, most of which are delivered to Swiss watchmakers. It also makes other components dedicated to movements, such as barrel drums and covers, date discs, wheel blanks, etc. For the watch industry, it produces bezels, case backs, casing rings and retaining rings. Its high level of expertise enables it to offer its customers perfect execution for each machined part.

Throughout the manufacturing process, all turned parts go through numerous inspection stages where tolerances and visual appearance are checked using dedicated equipment. The process has been fully optimised with the most advanced technologies, such as the Hexagon Global S 3D measuring device and Quick Control inspection software. Great care is taken in



these operations, not only on the oscillating weights, but on every part turned in-house.

.....
Diversification

In parallel with its activities dedicated to watchmaking, Décovi also produces parts for the MedTech (surgery, dentistry, orthopaedics), aeronautics and Precision HighTech sectors. These fields have required standards that must be met, such as the quality management standard for the medical device industry (ISO 13485). Although the company's largest capacity is currently dedicated to watchmak-

ing, it intends to give more importance to other sectors and specifically medically-related ones thanks to its considerable technical expertise. To date, the company is able to machine a wide range of materials (stainless steel, titanium, tungsten, plastics, copper alloys and aluminium) and to offer a wide variety of turned components based on metal bars or slugs.

.....
Innovation

Perpetually in search of innovation, Decovi has its own technical department whose task is to constantly improve work processes. In order »